



AGRO TANQUES

Tanques Corrugados Especializados
para el Trabajo en el Campo.

AGRO TANQUES

Grupo Bargo, líderes en soluciones para conducción de agua, expandimos nuestra experiencia con una nueva división de tanques metálicos para almacenamiento de líquidos, fabricados con la misma calidad, resistencia y confiabilidad que caracterizan a todos nuestros productos.

Nuestros tanques de lámina de acero corrugado se diseñan a la medida de cada cliente, ofreciendo múltiples opciones para la contención y almacenamiento de agua, aguas residuales, captación pluvial, bebederos, cultivos acuícolas y otros usos industriales o agropecuarios.

Fabricados con láminas de acero galvanizado recubiertas de zinc y geomembrana HDPE, cuentan con capacidades que van desde 19,600 hasta 680,000 litros, asegurando una vida útil de hasta 30 años en el tanque y entre 10 y 20 años en la geomembrana, dependiendo de las condiciones de uso.

Calidad e innovación garantizadas

La línea de tanques agropecuarios de Grupo Bargo se fabrica bajo estrictos estándares internacionales, superando el desempeño en campo gracias a su estructura reforzada y componentes de alta durabilidad.

Cumplen con las normas:

- ASTM A653: Acero grado 37
- ANSI / SDI - RD1.0
- Steel Deck Institute (SDI) — Dimensiones estandarizadas

Las canaletas estructurales de la lámina proporcionan gran capacidad de soporte al volumen contenido, mientras que la tornillería y herrajes inoxidables de grado 5 garantizan una excelente resistencia a la presión hidrostática y a la corrosión ambiental.

Impermeabilidad y resistencia

Cada tanque incorpora una geomembrana HDPE de grado alimenticio en calibres 40 o 60, la cual actúa como agente impermeable y contenedor principal. Su composición molecular ofrece alta resistencia mecánica y química, cumpliendo con las normas CE / ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.



Además, cuenta con:

Resistencia a la ruptura: ASTM D6693 Tipo IV

Resistencia al agrietamiento: ASTM D5397

La geomembrana permite una fácil limpieza, mantenimiento y recolección de residuos, optimizando los procesos de operación.

Estructura de PTR

La estructura de nuestros tanques está fabricada con tubería de PTR reforzada, diseñada para soportar jornadas intensas de trabajo y ofrecer una larga vida útil. Su diseño modular permite un fácil desmontaje, traslado y reensamblaje, adaptándose a distintos espacios o condiciones de operación.

Además, su sistema de acople de drenaje y lavado por el piso (acople de 4" atornillado a la geomembrana) facilita la limpieza, desinfección y evacuación de sólidos, optimizando el mantenimiento.

Gracias a su estructura compacta y funcional, se simplifican las operaciones de piscicultura, asegurando una adecuada oxigenación del agua y la posibilidad de implementar sistemas biofloc, obteniendo excelentes resultados productivos.



Requerimientos mínimos de instalación

Para garantizar una instalación segura y eficiente, se recomienda cumplir con los siguientes puntos:

- **Preparación del terreno:**

- El área debe ser al menos 2 metros mayor al diámetro del tanque.
- El terreno debe estar nivelado, compacto y con pendiente hacia el punto de drenaje para facilitar las tareas de limpieza.

- **Losa de concreto (opcional):**

- Requerida para tanques de gran capacidad.
- Debe presentar una superficie uniforme, sin grietas o cavidades, y con pendientes adecuadas hacia el drenaje de fondo para un vaciado eficiente.



Tubería de carga y descarga

La tubería de descarga, destinada al vaciado total del tanque, se instala desde el centro hacia el perímetro, alojada dentro de una zanja. Por su parte, la tubería de distribución se coloca en otro punto del perímetro, asegurando un flujo uniforme del agua.

El uso de nuestra tubería especializada evita el paso de sedimentos acumulados en el fondo, previniendo daños en equipos auxiliares como aspersores, filtros y sistemas de recirculación, garantizando así un funcionamiento confiable y duradero.

Ventajas

Diseño personalizado: Fabricados a la medida según las necesidades de cada proyecto, adaptándose a diferentes capacidades y usos.

Desmontables y reutilizables: Pueden trasladarse y reinstalarse fácilmente, optimizando la inversión a largo plazo.

Sistema de drenado por gravedad: Permite la salida del agua sin necesidad de motobombas, reduciendo el consumo energético.

Costos mínimos: Su instalación no requiere excavaciones ni alteraciones significativas del terreno, evitando trámites institucionales complejos y costos de obra civil.

Fácil desmantelamiento: Al finalizar su uso, el tanque se desmonta dejando el área limpia, sin necesidad de remediar el suelo.

Reparables: En caso de daño o mantenimiento, sus componentes pueden sustituirse fácilmente sin comprometer la estructura.

Protección opcional: Pueden equiparse con techos o cubiertas para mejorar la protección del líquido almacenado frente a factores ambientales.

CAPACIDADES

CAPACIDAD (lts)	ALTURA (mts)	DIÁMETRO (mts)
50,000	1.10	8.04
100,000	2.10	8.04
150,000	2.10	9.70
250,000	2.10	12.40
500,000	3.10	14.60

Las capacidades y tamaños de los tanques pueden variar en margen de +-2%